

ÜBERSICHT FÜR TOLERANZEN IN DER GUMMITECHNIK

entsprechend ISO 3302-1

TOLERANZEN FÜR INNENMAßE AUF DORN GEFERTIGTER EXTRUSIONSTEILE

Nennmaß		EN1	EN2	EN3
über	bis	Toleranzen in mm, ±	Toleranzen in mm, ±	Toleranzen in mm, ±
0	– 4,0	± 0,20	± 0,20	± 0,35
> 4,0	– 6,3	± 0,20	± 0,25	± 0,40
> 6,3	– 10,0	± 0,25	± 0,35	± 0,50
> 10,0	– 16,0	± 0,35	± 0,40	± 0,70
> 16,0	– 25,0	± 0,40	± 0,50	± 0,80
> 25,0	– 40,0	± 0,50	± 0,70	± 1,00
> 40,0	– 63,0	± 0,70	± 0,80	± 1,30
> 63,0	– 100,0	± 0,80	± 1,00	± 1,60
> 100,0	– 160,0	± 1,00	± 1,30	± 2,00
		Toleranzen in %, ±	Toleranzen in %, ±	Toleranzen in %, ±
> 160,0		± 0,6%	± 0,8%	± 1,2%

TOLERANZEN FÜR DIE AUßENMAßE VON GESCHLIFFENEN EXTRUSIONSTEILEN

Nennmaß		EG1	EG2
über	bis	Toleranzen in mm, ±	Toleranzen in mm, ±
0	– 10,0	± 0,15	± 0,25
> 10,0	– 16,0	± 0,20	± 0,35
> 16,0	– 25,0	± 0,20	± 0,40
> 25,0	– 40,0	± 0,25	± 0,50
> 40,0	– 63,0	± 0,35	± 0,70
> 63,0	– 100,0	± 0,40	± 0,80
> 100,0	– 160,0	± 0,50	± 1,00
		Toleranzen in %, ±	Toleranzen in %, ±
> 160,0		± 0,3%	± 0,5%

TOLERANZEN FÜR DIE WANDDICKE VON GESCHLIFFENEN EXTRUSIONSTEILEN

Nennmaß		EW1	EW2
über	bis	Toleranzen in mm, ±	Toleranzen in mm, ±
0	– 4,0	± 0,10	± 0,20
> 4,0	– 6,3	± 0,15	± 0,20
> 6,3	– 10,0	± 0,20	± 0,25
> 10,0	– 16,0	± 0,20	± 0,35
> 16,0	– 25,0	± 0,25	± 0,40

Angaben sind freibleibend, technische Spezifikation ohne Gewähr.

TOLERANZEN FÜR GESCHNITTENE LÄNGEN VON EXTRUSIONSTEILEN

Nennmaß		L1	L2	L3
über	bis	Toleranzen in mm, ±		Toleranzen in mm, ±
0	– 40,0	± 0,7	± 1,0	± 1,6
> 40,0	– 63,0	± 0,8	± 1,3	± 2,0
> 63,0	– 100,0	± 1,0	± 1,6	± 2,5
> 100,0	– 160,0	± 1,3	± 2,0	± 3,2
> 160,0	– 250,0	± 1,6	± 2,5	± 4,0
> 250,0	– 400,0	± 2,0	± 3,2	± 5,0
> 400,0	– 630,0	± 2,5	± 4,0	± 6,3
> 630,0	– 1000,0	± 3,2	± 5,0	± 10,0
> 1000,0	– 1600,0	± 4,0	± 6,3	± 12,5
> 1600,0	– 2500,0	± 5,0	± 10,0	± 16,0
> 2500,0	– 4000,0	± 6,3	± 12,5	± 20,0
		Toleranzen in %, ±		Toleranzen in %, ±
> 4000,0		± 0,16%	± 0,32%	± 0,50%

TOLERANZEN FÜR FORMARTIKEL (Weichgummi)

Nennmaß		Klasse M1, sehr fein		Klasse M2, fein		Klasse M3, mittel		Klasse M4, grob	
		formgebundene Maße	Maße mit Austrieb	formgebundene Maße	Maße mit Austrieb	formgebundene Maße	Maße mit Austrieb	formgebundene Maße	Maße mit Austrieb
über	bis	Toleranzen in mm, ±		Toleranzen in mm, ±		Toleranzen in mm, ±		Toleranzen in mm, ±	
0	– 6,3	0,10	– 0,10	0,15	– 0,25	0,25	– 0,40	0,50	– 0,50
> 6,3	– 10,0	0,10	– 0,15	0,20	– 0,30	0,30	– 0,50	0,70	– 0,70
> 10,0	– 16,0	0,15	– 0,20	0,20	– 0,40	0,40	– 0,60	0,80	– 0,80
> 16,0	– 25,0	0,20	– 0,20	0,25	– 0,50	0,50	– 0,80	1,00	– 1,00
> 25,0	– 40,0	0,20	– 0,25	0,35	– 0,60	0,60	– 1,00	1,30	– 1,30
> 40,0	– 63,0	0,25	– 0,35	0,40	– 0,80	0,80	– 1,30	1,60	– 1,60
> 63,0	– 100,0	0,35	– 0,40	0,50	– 1,00	1,00	– 1,60	2,00	– 2,00
> 100,0	– 160,0	0,40	– 0,50	0,70	– 1,30	1,30	– 2,00	2,50	– 2,50
		Toleranzen in %, ±		Toleranzen in %, ±		Toleranzen in %, ±		Toleranzen in %, ±	
> 160,0		0,3%	– 0,4%	0,5%	– 0,7%	0,8%	– 1,3%	1,5%	– 1,5%

TOLERANZEN FÜR PROFILE UND SCHLÄUCHE O.E. (Weichgummi)

Nennmaß		Klasse E1	Klasse E2	Klasse E3
über	bis	Toleranzen in mm, ±		
0	– 1,5	± 0,15	± 0,25	± 0,40
> 1,5	– 2,5	± 0,20	± 0,35	± 0,50
> 2,5	– 4,0	± 0,25	± 0,40	± 0,70
> 4,0	– 6,3	± 0,35	± 0,50	± 0,80
> 6,3	– 10,0	± 0,40	± 0,70	± 1,00
> 10,0	– 16,0	± 0,50	± 0,80	± 1,30
> 16,0	– 25,0	± 0,70	± 1,00	± 1,60
> 25,0	– 40,0	± 0,80	± 1,30	± 2,00
> 40,0	– 63,0	nach Vereinbarung	± 1,60	± 2,50
> 63,0	– 100,0	nach Vereinbarung	± 2,00	± 3,20

Angaben sind freibleibend, technische Spezifikation ohne Gewähr.

TOLERANZEN FÜR PLATTEN, ZUSCHNITTE UND STANZARTIKEL

entsprechend DIN 7715 Teil 5

Nennmaß		Klasse P1	Klasse P2	Klasse P3
über	bis	Toleranzen in mm, ±	Toleranzen in mm, ±	Toleranzen in mm, ±
0	– 1,6	± 0,20	± 0,20	± 0,40
> 1,6	– 4,0	± 0,20	± 0,30	± 0,40
> 4,0	– 6,3	± 0,20	± 0,40	± 0,50
> 6,3	– 10,0	± 0,30	± 0,50	± 0,60
> 10,0	– 25,0	± 0,30	± 0,60	± 0,80
> 25,0	– 40,0	± 0,40	± 0,80	± 1,00
> 40,0	– 63,0	± 0,50	± 1,00	± 1,50
> 63,0	– 100,0	± 0,60	± 1,20	± 2,00
> 100,0	– 160,0	± 0,80	± 1,40	± 2,50
> 160,0	– 250,0	± 1,00	± 1,60	± 3,00
> 250,0	– 400,0	± 1,60	± 2,50	± 5,00
> 400,0		Toleranzen in %, ±	Toleranzen in %, ±	Toleranzen in %, ±
		0,5%	0,8%	1,5%

Angaben sind freibleibend, technische Spezifikation ohne Gewähr.